

ΟΡΟΙ ΠΡΩΘΗΤΙΚΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ

Η ανώνυμη εταιρία με την επωνυμία «**ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΚΑΥΣΙΜΑ ΟΡΥΚΤΕΛΑΙΑ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ**» (εφεξής «**ΕΚΟ ΑΒΕΕ ή Διοργανώτρια**»), που εδρεύει στο Μαρούσι, οδός Χειμάρρας 8^Α, διοργανώνει προωθητική ενέργεια (εφεξής η «**Ενέργεια**») σύμφωνα με τους ακόλουθους όρους:

1. Δικαίωμα συμμετοχής στην προωθητική ενέργεια έχουν όλοι οι νόμιμοι κάτοικοι Ελλάδας που έχουν συμπληρώσει το 18ο έτος της ηλικίας τους και έχουν ολοκληρώσει πλήρως την εγγραφή τους στο Πρόγραμμα Επιβράβευσης πελατών BPme σύμφωνα με τους όρους και προϋποθέσεις αυτού. Η συμμετοχή στην προωθητική ενέργεια προϋποθέτει την ολοκλήρωση της εγγραφής του/της στο πρόγραμμα BPme.
2. Η διάρκεια της παρούσας προωθητικής ενέργειας ορίζεται **από 10/4/2025 ώρα 00:01 έως και 27/04/2025 και ώρα 23.59**.
3. Ο/η κάθε συμμετέχων/ουσα για να συμμετάσχει στην προωθητική και να διεκδικήσει τα παρακάτω δώρα θα πρέπει να πληροί τις παρακάτω προϋποθέσεις:
 - Θα πρέπει να είναι ήδη εγγεγραμμένος/η στο Πρόγραμμα Επιβράβευσης BPme ή να ολοκληρώσει την εγγραφή του είτε στο πρατήριο ή στο BPme app.
 - Οι συμμετέχοντες αφού ολοκληρώσουν την εγγραφή τους στο BPme (εφόσον δεν είναι ήδη μέλη) και αγοράσουν οποιοδήποτε καύσιμο κίνησης, χρησιμοποιώντας την κάρτα BPme κατά τη συναλλαγή τους, θα συμμετέχουν στην αυτοματοποιημένη διαδικασία ανάδειξης νικητήριας συναλλαγής (**instant win**), η οποία διασφαλίζει ότι δεν υπάρχει ανθρώπινη παρέμβαση κατά τη διαδικασία ανάδειξης νικητών και κατά την οποία ο/η συμμετέχων/ουσα θα κερδίζει, άμεσα και δωρεάν, κουπόνι για αγορές καυσίμων, προϊόντων ή υπηρεσιών από τα πρατήρια bp που συμμετέχουν στο Πρόγραμμα Επιβράβευσης BPme για χρήση αποκλειστικά σε οποιαδήποτε επόμενη συναλλαγή.
 - Η συναλλαγή συμμετοχής θα πρέπει να έχει πραγματοποιηθεί αποκλειστικά στο χρονικό διάστημα από 10.04.2025 έως και 27.04.2025, και να έχει γίνει χρήση της κάρτας BPme (ψηφιακή ή φυσική) για να ληφθούν και οι πόντοι της συναλλαγής.

Οι νικητές θα είναι (200) διακόσιοι ημερησίως για όλο το διάστημα της προωθητικής ενέργειας και συγκεκριμένα ο/η συμμετέχων/ουσα μπορεί να κερδίσει αυτόματα κουπόνι συνολικής αξίας 5€, 10€, 20€, 40€ ή 50€ σύμφωνα με τον παρακάτω **ημερήσιο καταμερισμό**:

- 80 νικητές ημερησίως θα κερδίζουν κουπόνι αξίας 5€
- 60 νικητές ημερησίως θα κερδίζουν κουπόνι αξίας 10€
- 30 νικητές ημερησίως θα κερδίζουν κουπόνι αξίας 20€
- 20 νικητές ημερησίως θα κερδίζουν κουπόνι αξίας 40€
- 10 νικητές ημερησίως θα κερδίζουν κουπόνι αξίας 50€

Τα άνω κουπόνια θα μπορούν να εξαργυρωθούν **εντός δύο (2) μηνών από την ημερομηνία απόκτησής τους.**

Ο συμμετέχων/ουσα δεν έχει δικαίωμα επιλογής δώρου ή αλλαγής του χορηγηθέντος δώρου.

Κάθε συμμετέχων/ουσα, έχει δικαίωμα πολλαπλών συναλλαγών καθώς κάθε συναλλαγή με την χρήση BPme κάρτας είναι συμμετοχή στην αυτοματοποιημένη διαδικασία ανάδειξης νικητήριας συναλλαγής.

4. Οι παρόντες όροι θα είναι αναρτημένοι καθ' όλη τη διάρκεια της προωθητικής ενέργειας στη σελίδα που διατηρεί η Διοργανώτρια στον διαδικτυακό τόπο **bpfuels.gr** και στην **mobile εφαρμογή BPme**.
5. Ο/Η νικητής/τρια θα ενημερώνεται άμεσα μέσω SMS, ενώ στην περίπτωση που δεν έχει συναινέσει να λαμβάνει ενημερώσεις μέσω SMS, θα ενημερώνεται μέσω push notification και ειδικότερα:

Ο/η νικητής/τρια, που θα κερδίσει κάποιο από τα διαθέσιμα κουπόνια, θα μπορεί να εντοπίσει και να χρησιμοποιήσει το κουπόνι του μέσω της εφαρμογής BPme στην ενότητα **«Τα κουπόνια μου»**. Το κουπόνι μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε οποιαδήποτε επόμενη συναλλαγή στα πρατήρια bp που συμμετέχουν στο Πρόγραμμα Επιβράβευσης BPme.

6. Το δώρο της προωθητικής ενέργειας δεν μεταβιβάζεται, δεν ανταλλάσσεται με χρήματα, ή άλλα δώρα, και δεν μπορεί να συνδυαστεί με οποιαδήποτε άλλη ενέργεια.
7. Οι συμμετέχοντες στην εν λόγω προωθητική ενέργεια, υπενθυμίζεται και υπογραμμίζεται, ότι δεν έχουν, ούτε αποκτούν, κανένα απολύτως δικαίωμα πάνω στα σήματα, ονόματα, ενδείξεις, εμβλήματα και λοιπά διακριτικά γνωρίσματα της Εταιρείας.
8. Η Εταιρεία δεν φέρει οποιαδήποτε ευθύνη/υπαιτιότητα για τυχόν ελάττωμα του δώρου της προωθητικής ενέργειας, ούτε και είναι υποχρεωμένη να προβεί σε αντικατάστασή του.

- 9.** Η Εταιρεία διατηρεί το δικαίωμα για υπαναχώρηση/ανάκληση της παρούσας προωθητικής ενέργειας. Δικαιούται να παρατείνει, να αναβάλει, να ματαιώσει ή/και να επαναλάβει οποτεδήποτε την προωθητική ενέργεια, καθώς επίσης και να τροποποιήσει οποιονδήποτε από τους παρόντες όρους, για οποιονδήποτε λόγο, κατά την απόλυτη κρίση της, ενημερώνοντας σχετικά μέσω ανακοίνωσης που θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα www.bpfuels.gr με ημερομηνία ισχύος της ανάκλησης/τροποποίησης αυτής, την ημερομηνία της σχετικής ανακοίνωσης. Η Εταιρεία δεν φέρει οποιαδήποτε ευθύνη όταν, για λόγους αναγόμενους σε περιστατικό που συνιστά ανωτέρα βία δεν είναι σε θέση να ανταποκριθεί στις υποχρεώσεις της που απορρέουν από την παρούσα.
- 10.** Οι συμμετέχοντες στην προωθητική ενέργεια οφείλουν να ενεργούν καλόπιστα και νόμιμα, και μέσα στο πλαίσιο των χρηστών και συναλλακτικών ηθών. Για οποιαδήποτε ενέργεια ή συμπεριφορά κάποιου συμμετέχοντος κριθεί από την Εταιρεία παράνομη, ή καταχρηστική, ή αντισυμβατική, η Εταιρεία έχει το δικαίωμα να τον αποκλείσει τελείως από την προωθητική ενέργεια, ακόμη και να ακυρώσει το δώρο. Η Εταιρεία διατηρεί το δικαίωμα να αρνηθεί την συμμετοχή προσώπων που δεν πληρούν τους όρους της προωθητικής ενέργειας.
- 11.** Μετά την εκπνοή της διάρκειας της προωθητικής ενέργειας κάθε υποχρέωση της Εταιρείας παύει να υφίσταται, μη υπεχούσης οιασδήποτε υποχρέωσης ή ευθύνης έναντι των συμμετεχόντων.
- 12.** Για οποιαδήποτε πληροφορία ή παράπονο σχετικά με την προωθητική ενέργεια κάθε συμμετέχων ή τρίτος μπορεί να επικοινωνεί με την Γραμμή Επικοινωνίας Καταναλωτή br στα τηλέφωνα 210 6887555 ή 18199 (Δευτέρα έως Κυριακή, 24 ώρες).
- 13.** Η συμμετοχή στην προωθητική ενέργεια συνιστά ανεπιφύλακτη αποδοχή του συνόλου των εδώ προβλεπόμενων όρων καθώς και των όρων της κάρτας BPme που είναι στην [ιστοσελίδα](#) και συνεπάγεται τη συνακόλουθη παραίτηση από κάθε σχετική αξίωση ή απαίτηση κατά της Εταιρείας. Σε κάθε περίπτωση οι συμμετέχοντες θα πρέπει να προσφεύγουν στους παρόντες Όρους, προκειμένου να ενημερώνονται για ενδεχόμενες τροποποιήσεις τους.
- 14.** Οποιαδήποτε διαφορά μεταξύ των μερών από, ή εξ αφορμής της παρούσας προωθητικής ενέργειας θα διευθετείται φιλικά μεταξύ της Εταιρείας και των Συμμετεχόντων με βάση την καλή πίστη και τα συναλλακτικά ήθη. Σε κάθε περίπτωση, η παρούσα προωθητική ενέργεια διέπεται από το Ελληνικό Δίκαιο, και ως αρμόδια για την επίλυση κάθε τέτοιας διαφοράς ορίζονται τα Δικαστήρια της.