

## **Regulamin Promocji pod nazwą [„10 gr taniej na stacji bp Diament”]**

### **1. POSTANOWIENIA OGÓLNE**

1. Organizatorem promocji pod nazwą [„10 gr taniej na stacji bp Słowianka, Terminal, Mateczny, Łazy”] [„Promocja”] jest BP EUROPA SE Spółka Europejska Oddział w Polsce z siedzibą w Krakowie przy ul. Pawia 9, 31-154 Kraków, wpisany do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie, XI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000345546, NIP 972-086-54-31 [„Organizator”].

2. Promocja trwa od dnia 09.09.2024 r. do dnia 25.10.2024r. [„Okres trwania Promocji”]. Promocja prowadzona jest na następujących stacjach bp:

Stacja	Miasto	Ulica	Nr
bp Diament	Bielsko-Biała	Żywiecka	1

3. Uczestnikiem Promocji, może być pełnoletnia osoba fizyczna, posiadająca pełną zdolność do czynności prawnych, która:

a) Zatankowała min. 1 litr oraz

b) okazała Sprzedawcy kartę PAYBACK w celu jej zeskanowania. [„Uczestnik”].

4. W ramach Promocji Uczestnik, otrzymuje rabat 10 gr/l za każdy litr zatankowanego paliwa: diesel ON Active, PB 95 Active, Ultimate Diesel, Ultimate 98 [„Rabat”]. W przypadku jednorazowego tankowania więcej niż 70 litrów paliwa, rabat zostanie udzielony w stosunku do 70 litrów paliwa.

5. Rabat udzielony zostanie w stosunku do nie więcej niż 2 tankowań dokonanych w miesiącu dla jednej karty PAYBACK.

6. Jeśli Klient nie posiada karty PAYBACK może ją otrzymać na stacji bp przed transakcją.

7. Rabat nie jest udzielany Klientom, którzy płacą kartą flotową lub dokonują płatności przez konto lokalne.

8. Każdy Uczestnik ma prawo wielokrotnego udziału w Promocji. Uczestnik promocji nie może domagać się zamiany Rabatu na jakikolwiek inny towar lub usługę, ani wypłaty jego równowartości w pieniądzu.

9. W przypadku okazania przez Klienta kuponu rabatowego papierowego, który obecnie drukuje się na stacjach, rabat zostanie przyznany na podstawie okazanego kuponu. Kupon ma wyższy priorytet w transakcji.

10. Rabat na paliwo, nie może być łączony z innymi rabatami i promocjami prowadzonymi do dalszego obniżenia cen paliwa.

### **2. INNE POSTANOWIENIA REGULAMINU**

1. Wszelkie spory i roszczenia związane z Promocją rozstrzygać będzie właściwy sąd powszechny.

2. Organizator jest odpowiedzialny za przeprowadzenie Promocji i jej prawidłowy przebieg.

3. Treść Regulaminu będzie udostępniona wszystkim zainteresowanym na stronach internetowych Organizatora oraz w siedzibie Organizatora w Okresie trwania Promocji

4. Reklamacje związane z przebiegiem Promocji, które zawierają, co najmniej imię, nazwisko i adres do korespondencji Uczestnika składającego reklamację, jak również opis podstaw reklamacji można składać w formie pisemnej na adres Organizatora. Organizator wyśle odpowiedź na adres podany przez Uczestnika w reklamacji w terminie 14 (słownie: czternastu) dni od daty wpływu reklamacji.